

# 무지 표면 품질 검사 장치

## 금속/비철금속 제조에 빼놓을 수 없는 Mujiken+

우리 주변에 있는 여러 가지 금속. 그 제조과정에서 금속 표면을 검사하는 장치입니다.

## 일반강/특수 금속의 용도

반도체 • 전자 부품

태 양전지 연료전지 2차 전지 동박/알루미늄 포일

에너지

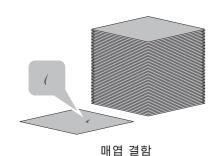
MLCC 메모리 디스크 리드 프레임 강판 전선 전기 • 전자 부품

기타

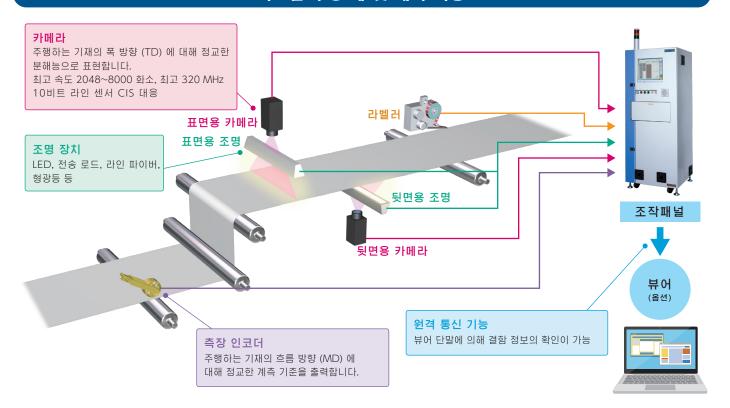
롤to롤 결함

일반강/특수 금속으로 분류되는 기재는 그 성능·특성상 매우부가가치가 높은 금속이어서, 금속 표면에 흠집이나 핀홀 (구멍) 등의결함이 발생하면 기재는 그 기능을 상실하여 경제적 손실은 헤아릴 수없게 됩니다.

이 일반강/특수 금속 제조 공정에서 표면 폭 결함을 엄격하게 검사, 관리하는 것이 **니레코의 결함 검사 시스템 Mujiken+입니다**.



#### 시스템 구성 예 및 계측 기능



#### 결함 검출 화상 예

## 최적의 광학계, 고도의 화상 처리로 미세한 결함도 검출 가능

사광 조명을 사용한 강판의 미세 흠집의 검출 예

선상 흠집



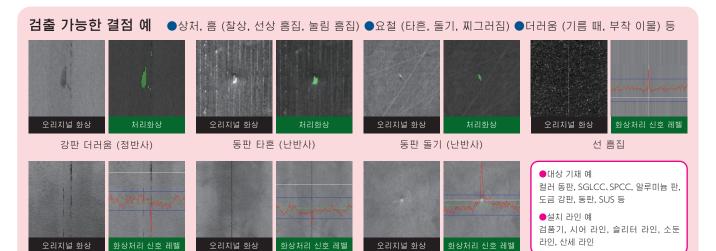






통상의 반사 검출 (검출 레벨이 낮음)

사광의 반사 검출 (검출 레벨이 높음)



#### 기본 사양

눌림 흠집

찰상

카메라 대수	MAX 128H	
입력계통	MAX 8계통	
센서	흑백 라인 센서 640 MHz, 320 MHz, 160 MHz 컬러 160 MHz, 80 MHz (공통)	
화소	16,384, 8,192, 4,096, 2,048	
화상처리	계조 변환, 엣지 강조, 라벨링, 고립점 제거 농도 적산, 농도 히스트그램 리얼 타임 공간 필터 (강조, 미분, 평활화 등)	
검사 처리	화상 농도 일정 레벨 자동 보정 (AGLC) 쉐이딩 보정 (오프셋, 자동 추종 보정) 2값화 검지, 다값 검지 컬러 검지 (RGB 휘도 방식, IHP 벡터 방식)	
데이터 처리	결함 화상 표시, 결함 화상 파일 결함 맵(범위 지정, 전체 스팬) 결함 데이터 리스트 출력 (CSV) 결함 화상 변별 기능(뷰어 기능 옵션) 계측 파라미터(면적, 푹, 길이, 농도 외) 결점 주기 판정, 밀집 판정	
결함 검출	이물 (점상, 선상, 기포) 흠집 (연속, 불연속) 변색 (부분, 광영역) 얼룩 (흑백, 옅은 색 얼룩) 등	

프로 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보 보	화소 검사 기능	검사 상황의 리얼 타임 감시 표시 맵 표시, 검사 데이터 표시 전체 제어, 검사 개시 종료 지시 등
	외부 기억	DVD, HDD 등
	OS	Windows 7 Embedded 64 bit
카메라부	신호 방식	디지털 라인 센서
	초고속 타입 (흑백)	8,192화소 640 MHz (MAX 10 bit) 8,192화소 320 MHz (10 bit, MAX 12 bit) 8,192화소 160 MHz (10 bit, MAX 12 bit) 4,096화소 320 MHz (10 bit, MAX 12 bit) 4,096화소 160 MHz (10 bit, MAX 12 bit)
	CIS 카메라	600 dpi 300 dpi
	3 라인 컬러 타입	4,096화소 160 MHz (8비트) 4,096화소 80 MHz (8비트) 8,192화소 160 MHz (8비트) 8,192화소 80 MHz (8비트)
	신호 케이블 길이	~15m 표준 ~100m 광 링크에 따라 달라짐
	외부I/F	마킹 출력, 커터 신호 입력, 경보 출력, 키보드, 마우스, 터치 패널, 바코드 입력
	조작 툴	키보드, 마우스, 터치 패널 리얼 타임 공간 필터 (강조, 미분, 평활화 등)

NIRECO and the NIRECO logo are trademarks or registered trademarks of Nireco Corporation in Japan.

The details contained in this catalog are subject to change without notice. Please contact us at the following address when considering a purchase.



## Hachioji Office

2951-4 Ishikawa-machi, Hachioji, Tokyo, 192-8522, Japan Telephone: +81-42-660-7409 Facsimile: +81-42-645-7737

Q10879.0-K 1906TP Printed in Japan