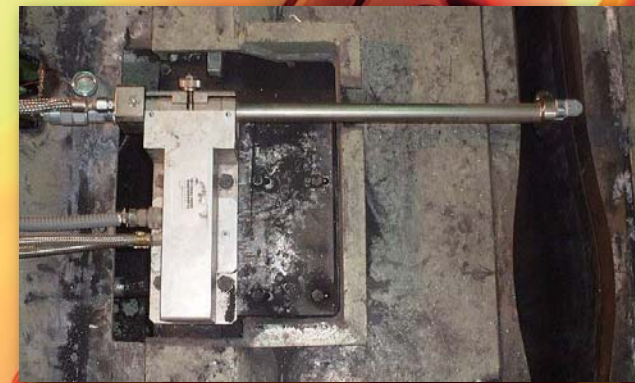


# NIRECO

溶鋼レベル計のリーディング・カンパニー



ニレコ、NIRECO およびニレコ、NIRECO ロゴは、株式会社ニレコの日本国内における登録商標または商標です。  
このカタログの記載事項は、予告なしに変更される場合があります。ご計画の際は、営業部へ確認くださるようお願いいたします。

**NIRECO**  
**株式会社ニレコ**

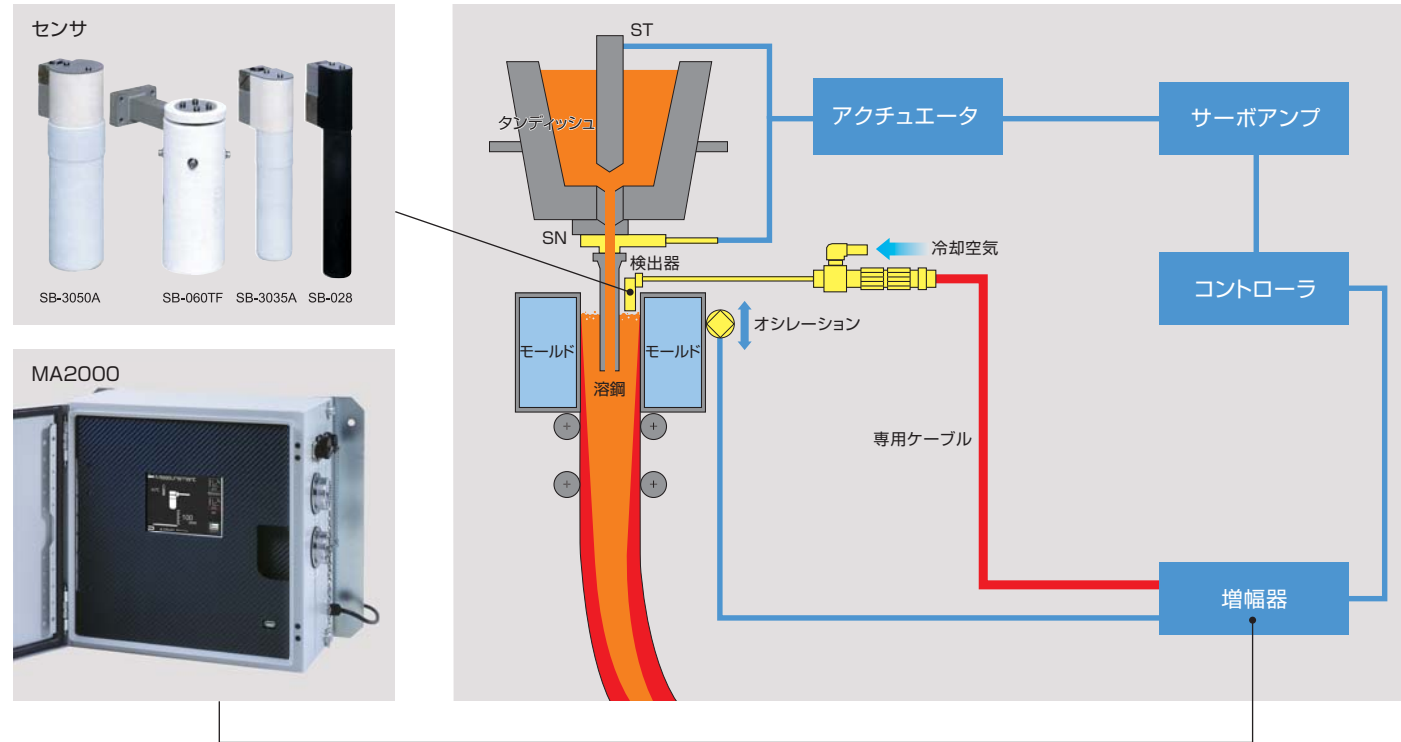
八王子事業所 東京都八王子市石川町2951-4  
〒192-8522 TEL. (042)660-7353 FAX. (042)660-7354  
大阪営業所 大阪府大阪市中央区南船場4-8-6(洲上ビル)  
〒542-0081 TEL.(06)6243-2461 FAX. (06)6243-2466  
九州営業所 福岡県北九州市小倉北区青葉2-5-12  
〒802-0001 TEL.(093)551-5710 FAX. (093)551-5701

Web Site ■ <http://www.nireco.jp> E-Mail ■ [info-process@nireco.co.jp](mailto:info-process@nireco.co.jp)

お問い合わせは

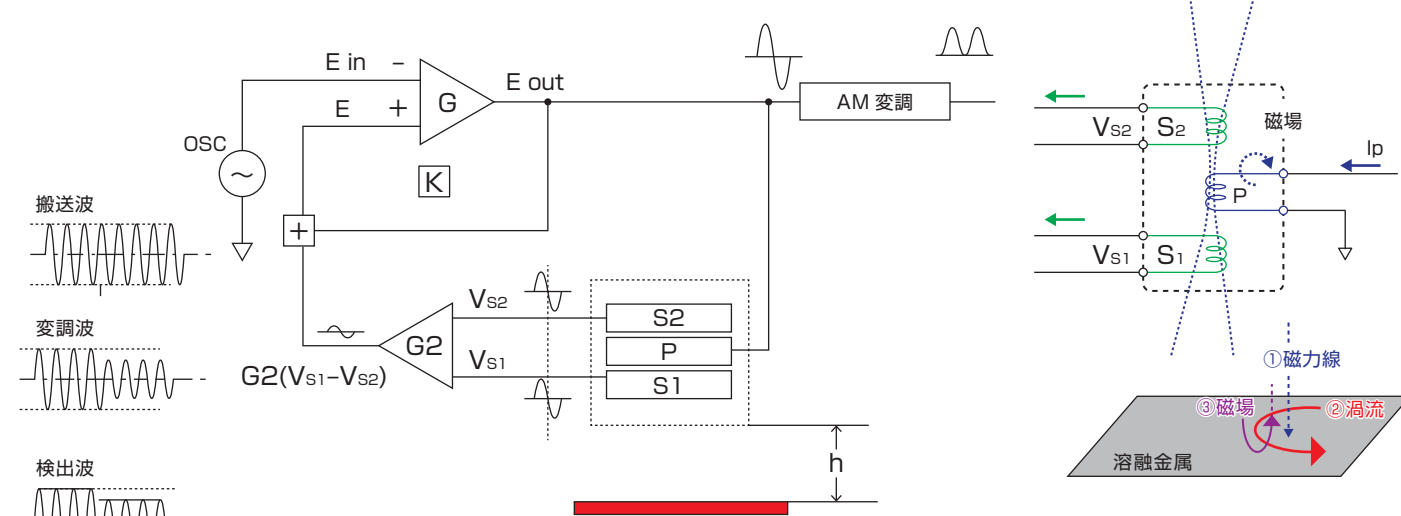
# 渦流式溶鋼レベル計 ECLM2000 シリーズ

渦流式溶鋼レベル計「ECLM-2000 シリーズ」は、製鉄所の連続铸造設備におけるモールド内の溶鋼湯面レベル制御のセンサとして設計され、センサ、増幅器、専用ケーブルで構成されています。



センサ	型式	SB-028	SB-3035A	SB-3050A	SB-060TF
	計測範囲	0 ~ 100 mm	0 ~ 150 mm	0 ~ 200 mm	0 ~ 150 mm
	外観寸法	28 × 194 mm	35 × 170 mm	51 × 185 mm	60 × 150 mm
	質量	0.5 kg	0.6 kg	0.9 kg	1.0 kg
	適用モールド	ビレット、ブルーム	ビレット、ブルーム、スラブ	スラブ	スラブ
	温度ドリフト(mm/8H)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 70mm)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 100mm)	±0.15 mm/°C (湯面レベル 100mm)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 100mm)

## 渦流式溶鋼レベル計の動作原理



## MA2000 の特長

### 革新性

- ・自動波形調整機能、USB メモリへの設定データ保存機能による調整時間短縮
- ・モールド・オシレーション信号の逆位相キャンセルが可能
- ・ワンポイント・キャリブレーション (OPC) / モールドオシレーションシグナル・キャリブレーション (MOSC) が可能

### 操作性

- ・タッチパネルディスプレイを採用
- ・認識性が良いアイコン採用で簡単操作
- ・信号調整用のオシロスコープ機能を搭載
- ・便利な自動波形調整機能を搭載
- ・従来の ECLM シリーズ (MA600/MA700/MA1000) からの更新用仕様も用意 (端子台 AJB タイプ)

### 実績

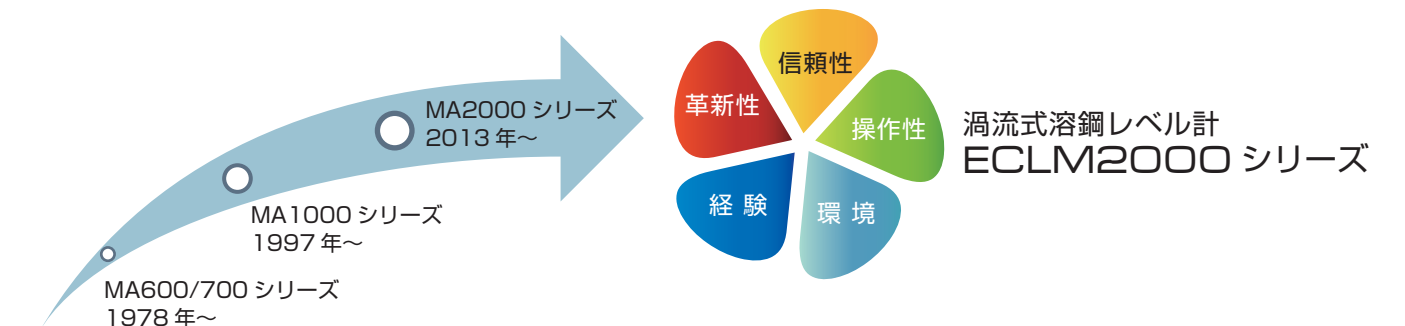
- ・ニレコの渦流式溶鋼レベル計 ECLM システムは 35 年の経験が活かされています。

### 信頼性

- ・耐久性のあるケースと防水コネクタを使用
- ・極低温ドリフト
- ・CE マーキング取得
- ・最新の EMS/EMB に対応

### 環境

- ・RoHS に対応
- ・電源効率の向上
- ・ワールドワイド電源に対応
- ・省スペースのコンパクトケースを採用



## 仕様

増幅器	型式	MA2000A
	表示型式	5.7" カラータッチパネルディスプレイ
	レベル出力	4 ~ 20 mA
	直線性	±1.0% (フルスケール)
	再現性	±0.5% (フルスケール)
	応答速度	10 m sec (フィルターなし)
	インターフェイス	アナログ分離型、リレー接点、Profibus-DP (スレーブ)
	周囲温度	0 ~ 40°C
	IPコード	IP55
	電源	185VA、ワールドワイド入力スイッチング電源(超低ノイズ)、単相 AC100 ~ 240V 50/60Hz
	外形寸法	380 mm (W) × 380 mm (H) × 210 mm (D)
	質量	18kg (更新用端子台 AJB タイプ 25kg)