

NIRECO

溶鋼レベル計のリーディング・カンパニー



●このカタログの記載事項は、予告なしに変更される場合があります。ご計画の際はご確認下さるようお願い申し上げます。

NIRECO
株式会社ニレコ

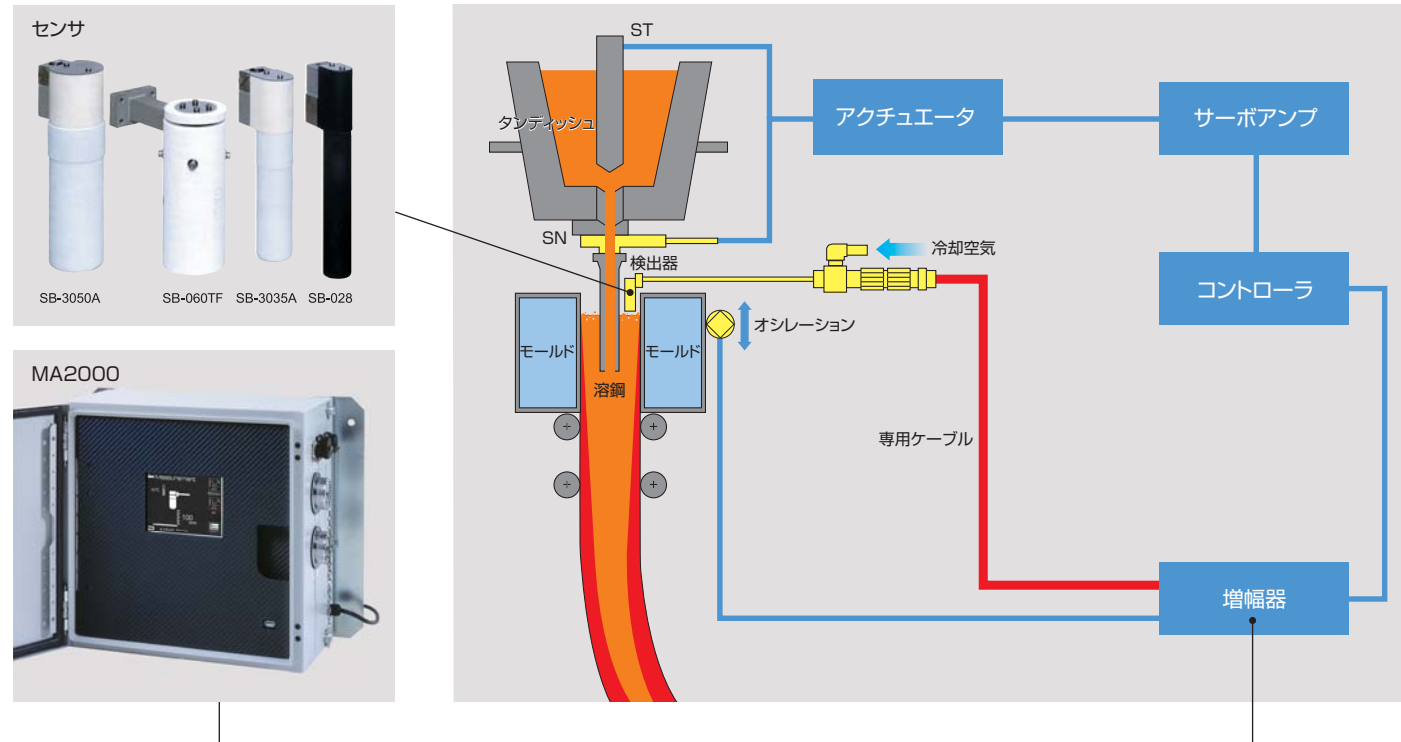
八王子事業所 東京都八王子市石川町2951-4
〒192-8522 TEL. (042)660-7353 FAX. (042)660-7354
大阪営業所 大阪市中央区南船場4-8-6(洲上ビル)
〒542-0081 TEL.(06)6243-2461 FAX. (06)6243-2466
九州出張所 北九州市小倉北区浅野1-2-39(勤和興産 浅野ビル701号)
〒802-0001 TEL.(093)551-5710 FAX. (093)551-5701

Web Site ■ <http://www.nireco.jp> E-Mail ■ info-process@nireco.co.jp

お問い合わせは

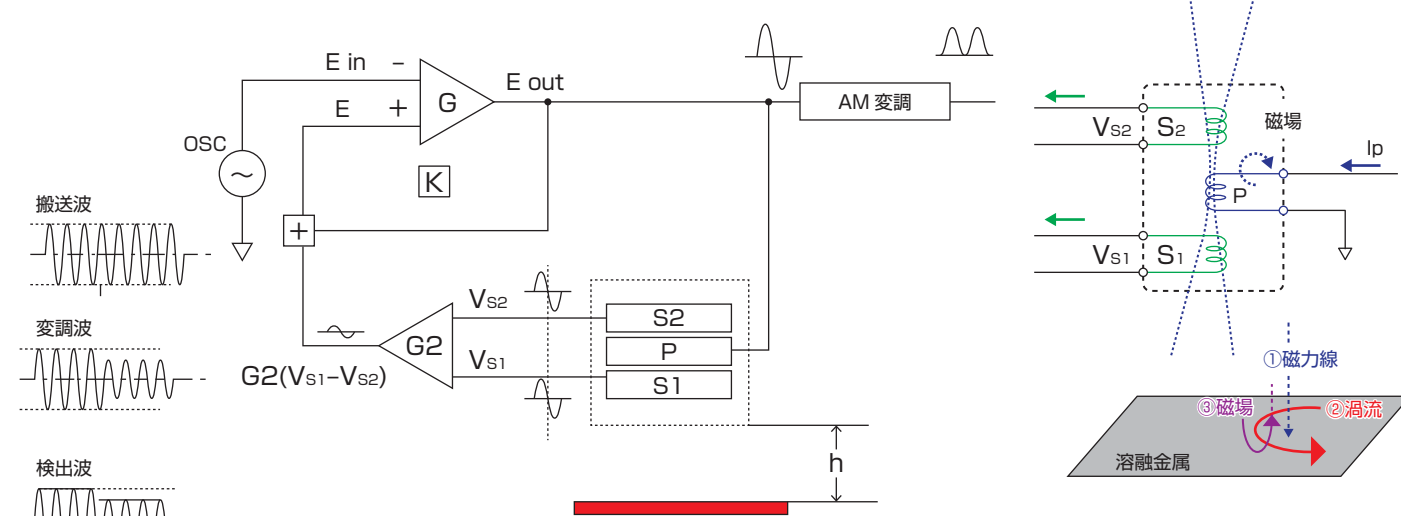
渦流式溶鋼レベル計 ECLM2000 シリーズ

渦流式溶鋼レベル計「ECLM-2000 シリーズ」は、製鉄所の連続鋳造設備におけるモールド内の溶鋼湯面レベル制御のセンサとして設計され、センサ、増幅器、専用ケーブルで構成されています。



センサ	形式	SB-028	SB-3035A	SB-3050A	SB-060TF
	計測範囲	0 ~ 100 mm	0 ~ 150 mm	0 ~ 200 mm	0 ~ 150 mm
	外観寸法	28 × 194 mm	35 × 170 mm	51 × 185 mm	60 × 150 mm
	質量	0.5 kg	0.6 kg	0.9 kg	1.0 kg
	適用モールド	ピレット、ブルーム、スラブ	ピレット、ブルーム、スラブ	スラブ	スラブ
	温度ドリフト(mm/8H)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 70mm)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 100mm)	±0.15 mm/°C (湯面レベル 100mm)	±0.25 mm/°C (湯面レベル 100mm)

渦流式溶鋼レベル計の動作原理



MA2000 の特長

革新性

- ・モールド・オシレーション信号の逆相キャンセルが可能
- ・ワンポイント・キャリブレーション (OPC) / マルチポイント・キャリブレーションが可能
- ・外部センサ信号によるキャリブレーションが可能 (例: 熱電対入力など)
- ・外乱に強く、距離延長に対応した電流伝送オプション

信頼性

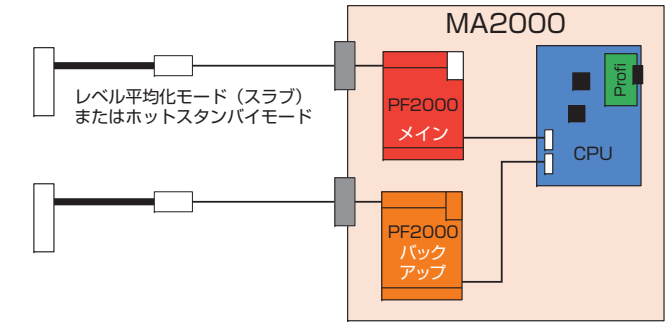
- ・冗長化デュアル (ツイン) センサが可能
- ・耐久性のあるケースと防水コネクタを使用
- ・極低温度ドリフト
- ・CE マーキング取得
- ・最新の EMS/EMB に対応

操作性

- ・タッチパネルディスプレイを採用
- ・認識性が良いアイコン採用で簡単操作
- ・信号調整用のオシロスコープ機能を搭載
- ・便利な自動波形調整機能を搭載

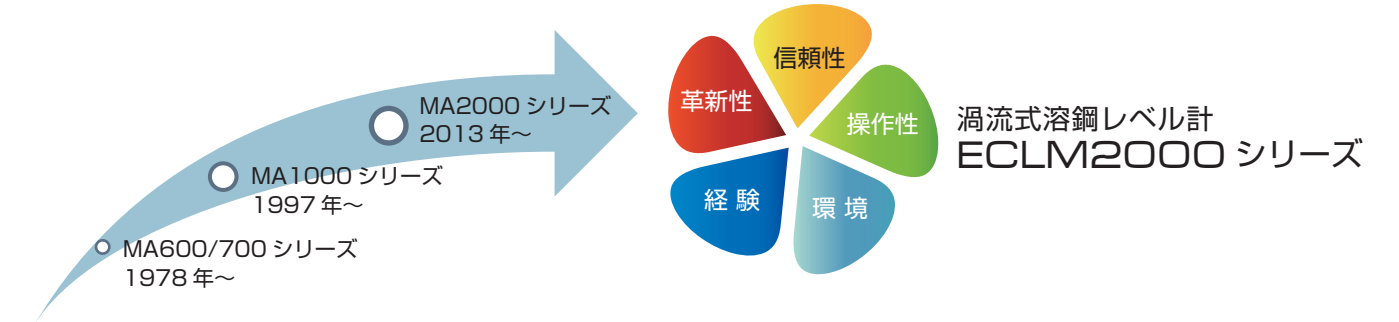
実績

- ・ニレコのモールド増幅器 ECLM システムは 35 年の経験が活かされています。



環境

- ・RoHS に対応
- ・電源効率の向上
- ・ワールドワイド電源に対応
- ・省スペースのコンパクトケースを採用



仕様

増幅器	形式	MA2000
	表示形式	5.7" カラータッチパネルディスプレイ
	レベル出力	4 ~ 20 mA
	直線性	±1.0% (フルスケール)
	再現性	±0.5% (フルスケール)
	応答速度	10 m sec (フィルターなし)
	インターフェイス	アナログ分離型、リレー接点、Profibus-DP (スレーブ)
	周囲温度	0 ~ 45°C
	IPコード	IP55
	電源	150VA、ワールドワイド入力スイッチング電源 (超低ノイズ)
	外形寸法	380 mm (W) × 380 mm (H) × 210 mm (D)
	質量	18kg