

 NIRECO

ECLM-1000SERIES

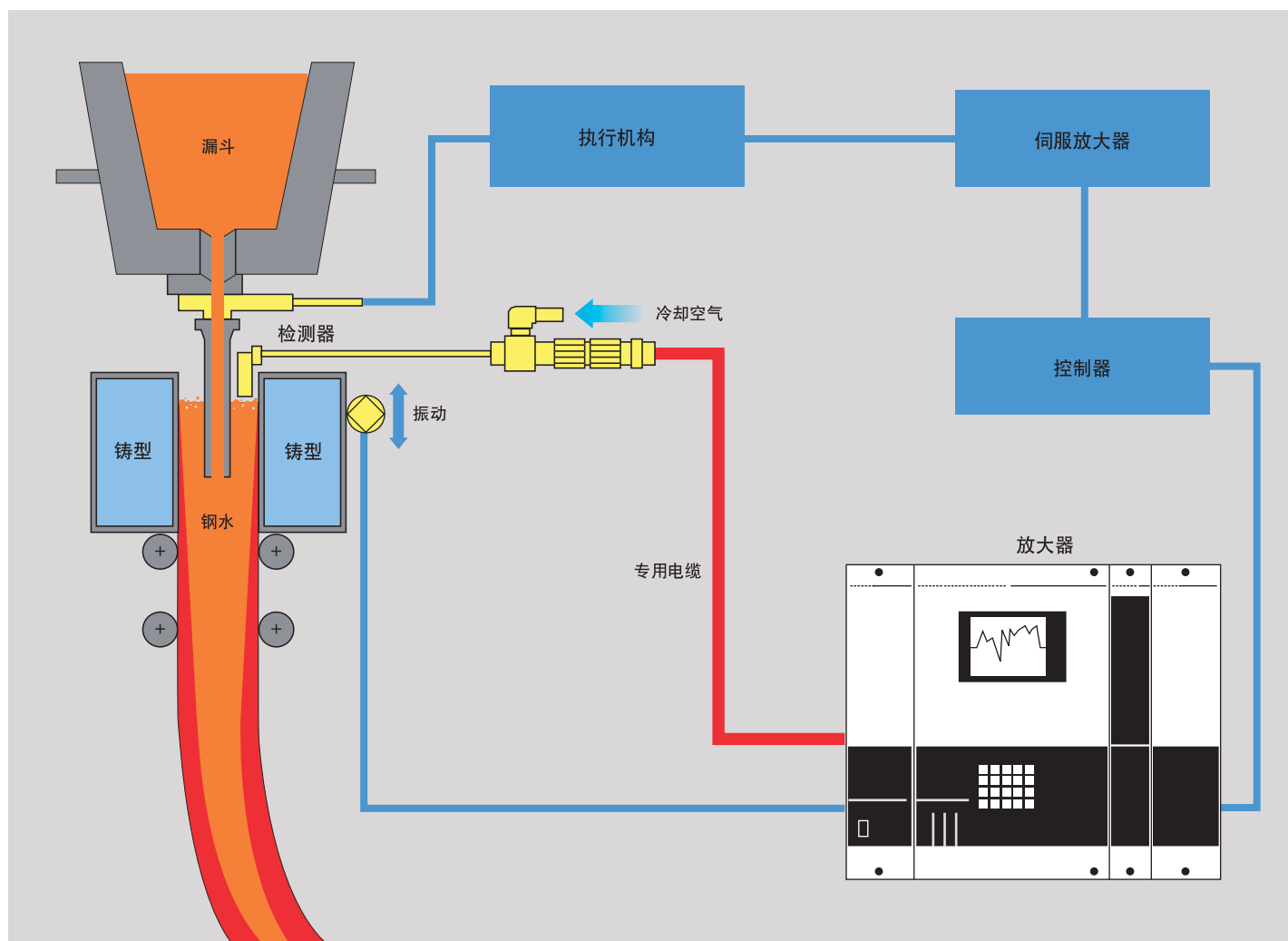
涡流式钢水液面计



ECLM-1000SERIES

EDDY-CURRENT LEVEL METER FOR CONTINUOUS CASTING

涡流式钢水液面计



ECLM-1000系列是为钢厂连续铸造设备设计的铸型内钢水液面控制传感器，由检测器、放大器、专用电缆组成。检测器结构小巧，采用可不接触钢水液面进行测量的电磁感应方式，测量范围广，精度高，响应性优异，可获得液面变动小的控制效果，这有利于改善铸片的质量。同时，放大器采用数字化和液晶显示，便于维护，提高了操作性。

■ 组成

检测器：线圈部用耐火材料保护，其内部采用空气冷却方式，对液面的承受性能优异。可以用支承托架（选购件）方便地设置在铸型上。

放大器：放大器装有微控制器，采用键盘输入和显示屏作为界面，提高了操作性。还可以方便地进行数据显示和条件调整的操作。

专用电缆：这是连接检测器和放大器的专用电缆。



●检测器



SB-3050A

SB-060E

SB-3035A

SB-028

●放大器



主要特点

- 能高精度测量钢水液面，响应性能良好。
- 电磁搅拌等外部干扰很小，能进行稳定的测量。
- 检测器的更换十分方便。
 - 小型轻量，使用方便。
 - 有互换性。

●放大器数字化，功能丰富。

- 线性化功能：能存储10种线性化特性。
- 滤噪功能：设置铸型振动噪声消除电路，具有自动调整功能。
- OPC操作功能：放大器内置OPC用程序控制电路。
- 动作监视功能：可监视液面输出信号、OPC动作和滤噪电路调整动作。
- 液晶显示功能：显示线性化图表和液面测量状况。

检测器	型号	SB-028	SB-3035A	SB-3050A	SB-060E
	测量范围	0 ~ 100mm	0 ~ 150mm	0 ~ 200mm	0 ~ 150mm
	外观尺寸	28 × 190mm	35 × 170mm	51 × 185mm	60 × 150mm
	重量	0.5 kg	0.6 kg	0.9 kg	1.0 kg
	适用铸型	方坯，初轧方坯，板坯	方坯，初轧方坯，板坯	板坯	板坯
放大器	型号	MA1000			
	显示方法 <td colspan="4">液晶显示方式</td>	液晶显示方式			
	液面输出信号 <td colspan="4">4 ~ 20mA DC</td>	4 ~ 20mA DC			
	直线性 <td colspan="4">± 1.0% (F.S)</td>	± 1.0% (F.S)			
	再现性 <td colspan="4">± 0.5% (F.S)</td>	± 0.5% (F.S)			
	响应速度 <td colspan="4">0.5秒</td>	0.5秒			
	电源 <td colspan="4">AC100V/110V ± 10% 50/60Hz ± 2% (150VA)</td>	AC100V/110V ± 10% 50/60Hz ± 2% (150VA)			
	外观尺寸 <td colspan="4">557 mm (W) × 360 mm (H) × 283 mm (D)</td>	557 mm (W) × 360 mm (H) × 283 mm (D)			
	重量 <td colspan="4">25 kg</td>	25 kg			
专用电缆	20 m MAX				

商标 ニレコ、NIRECO及ニレコ图标、NIRECO图标，是株式会社尼利可在日本的注册商标。
本目录记载的事项有可能不经预告而发生变更。您在计划购买相关产品时请予确认。



NIRECO CORPORATION

Hachioji Office 2951-4, Ishikawa-machi, Hachioji-shi ,Tokyo,192-8522 Japan
Telephone: +81-42-660-7409 Facsimile: +81-42-645-7737

Kyobashi Office Asako Kyobashi Building 1-6-13 Kyobashi, Chuo-ku,
Tokyo, 104-0031 Japan
Telephone: +81-3-3562-2201 Facsimile: +81-3-3564-4316

<http://www.nireco.com>